

کاربرد مدل‌سازی ریاضی و میکروبیولوژی پیشگو در صنایع غذایی

مریم شهینیا^۱، بهراد رادمهر^۲، مهران قاسملو^۳، رامین خاکسار^۴

۱- کمیته تحقیقات دانشجویان، انستیتو تحقیقات تغذیه‌ای و صنایع غذایی کشور، دانشکده علوم تغذیه و صنایع غذایی، دانشگاه علوم پزشکی شهید بهشتی، تهران، ایران

۲- استاریار گروه بهداشت مواد غذایی، دانشکده دامپزشکی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد کرج

۳- دانش آموخته کارشناسی ارشد علوم و صنایع غذایی، گروه علوم و صنایع غذایی، دانشکده مهندسی و فناوری کشاورزی، دانشگاه تهران

۴- نویسنده مسئول: دانشیار گروه علوم و صنایع غذایی، انستیتو تحقیقات تغذیه‌ای و صنایع غذایی، دانشکده علوم تغذیه و صنایع غذایی، دانشگاه علوم پزشکی شهید بهشتی، تهران، ایران. پست الکترونیکی: r.khaksar@sbm.ac.ir

چکیده

افزایش شیوع بیماری‌های ناشی از مواد غذایی همواره ضررهای اجتماعی و اقتصادی به جامعه وارد می‌سازد و بنابراین نیاز به تحقیق برای روش‌های جدید جلوگیری از آلودگی مواد غذایی همواره احساس می‌شود. در سال‌های اخیر افزایش قابل توجهی در بررسی مدل‌های ریاضی در میکروبیولوژی پیش‌گو به وجود آمده است که قابلیت تخمین رشد میکروبی را به روش ارزان‌تر و آسان‌تر ممکن می‌سازد. اطلاعات جمع‌آوری شده مربوط به رفتار میکروبی به صورت مدل‌های ریاضی ارائه می‌شود. به عبارت دیگر مدل میکروبیولوژیکی غذایی پیش‌گو یک بیان ریاضی است که رشد، بقاء یا غیر فعال شدن یک ریز سازواره را توصیف می‌کند که با استفاده از اطلاعات دقیق و جزئیات مربوط به پاسخ‌های ریز سازواره‌ها به شرایط محیطی کیفیت و سلامت میکروبیولوژیکی مواد غذایی ارائه می‌کند.

واژگان کلیدی: غذا، میکروبیولوژی پیش‌گو، رشد، غیر فعال‌سازی

مقدمه

پاسخ‌های رشد، بقاء و مرگ میکروب‌های مهم در مواد غذایی با در نظر گرفتن عوامل کنترل‌کننده اصلی و اثرات حالت‌های ترکیبی درجه حرارت، pH و aw مدل‌سازی می‌شود. چنانچه مدل‌های ریاضی مربوط به طیف وسیعی از مواد غذایی توسعه پیدا نمایند نیاز به انجام آزمایشات میکروبیولوژی اختصاصی و موردی برای غذاهایی جدید به میزان زیادی کاهش خواهد یافت. میکروبیولوژی غذایی پیش‌گو شاخه‌ای از میکروبیولوژی مواد غذایی است که با استفاده از اطلاعات دقیق و جزئیات مربوط به پاسخ‌های میکروارگانیسم‌ها به شرایط محیطی، ارزیابی صحیحی از تأثیرات عوامل دخیل در فرآوری، نگهداری و تولید بر روی کیفیت و سلامت میکروبیولوژیکی مواد غذایی ارائه می‌کند. میکروبیولوژی پیش‌گو سبب افزایش دقت تصمیم‌گیری در مورد سلامت میکروبی و کیفی مواد غذایی می‌شود.

امروزه علی‌رغم پیشرفت چشم‌گیر در عرصه تولید، نگهداری و عرضه مواد غذایی، موضوع سلامت مواد غذایی اهمیت روز افزونی در بهداشت عمومی پیدا کرده است و حفظ ایمنی ماده غذایی و کیفیت آن در دوره ماندگاری امری است که نه تنها توجه متخصصین صنعت غذا و مسئولین سلامت کشورها را به خود جلب کرده است، بلکه بی‌توجهی یا کم‌توجهی به آن می‌تواند صدمات جبران‌ناپذیری به جامعه وارد کند. حدود ۳۰ درصد مردم در کشورهای صنعتی حداقل یک‌بار در سال به بیماری‌های منتقله از مواد غذایی مبتلا می‌شوند. بیماری‌های ناشی از مصرف غذاهای آلوده در همه جای دنیا حتی در کشورهای پیشرفته‌ای چون آمریکا هم یک مشکل اساسی به شمار می‌رود. لذا نیاز به کاهش یا حذف پاتوژن‌های غذایی با استفاده از روش‌های جدید کاملاً محسوس می‌باشد (۱). میکروبیولوژی پیش‌گو بدین منظور برنامه‌ریزی شد که

مدل‌سازی

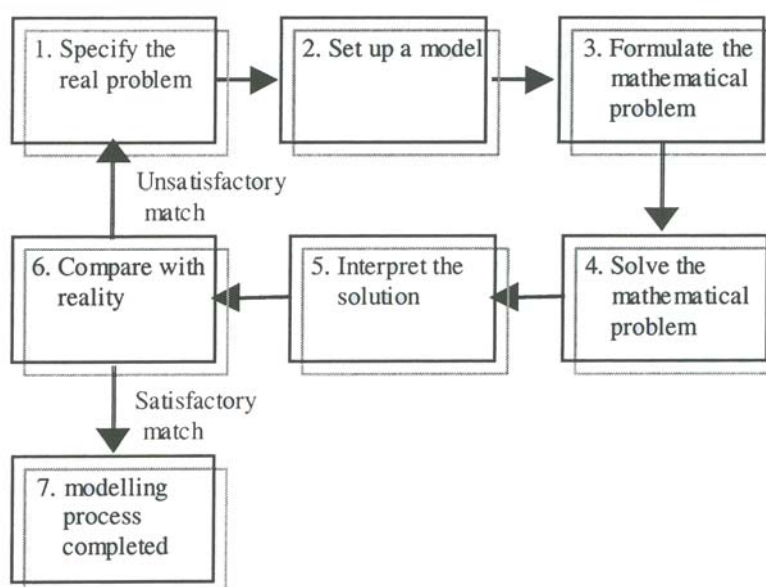
مدل به طور ساده موضوع یا مفهومی است که برای نشان دادن نتایج یک پدیده بر روی پدیده‌ای دیگر مورد استفاده قرار می‌گیرد. یک مدل از یک سیستم وسیله‌ای است که به ما کمک می‌کند تا بتوانیم به سوالاتی در مورد سیستم، بدون تجربه کردن آن‌ها، پاسخ دهیم (۲، ۳).

مدل‌سازی ریاضی

استفاده از علم ریاضی در بازسازی مسائل به عنوان "مدل‌سازی ریاضی" تعبیر می‌شود. مدل ریاضی مدلی است که با استفاده از مفاهیم ریاضی مانند ثابت‌ها، متغیرها، توابع، معادلات و نظایر آن ساخته می‌شود. و باید به گونه‌ای باشد که بتواند راه‌حلی برای مسائل موجود ارائه کند (۳).

در مدل‌سازی ریاضی در مرحله اول باید صورت مسئله، مجهولات و معلومات آن را بدانیم. در مرحله بعدی می‌خواهیم با توجه به پارامترهای موجود، ارتباطی بین عوامل اثرگذار برقرار کنیم و در واقع مدلی بسازیم. در این مرحله بعضی ویژگی‌ها یا عوامل در نظر گرفته می‌شوند و بعضی را کنار می‌گذاریم. در مرحله سوم، فرمول‌بندی ریاضی مسئله را انجام می‌دهیم. این مرحله معمولاً مشکل‌ترین مرحله مدل‌سازی یک پروسه به‌شمار می‌آید. هر اطلاعاتی که

در مورد داده‌های موجود داریم، به معادله ریاضی تبدیل می‌شود. می‌توانیم از بعضی از تکنیک‌ها برای تبدیل صورت مسئله به مجهولات موجود در معادلات حاصل استفاده نماییم. تشخیص و فرمول‌بندی ارتباط بین متغیرها و چگونگی استفاده از ورودی-خروجی‌ها در این مرحله مطرح می‌شود. در مرحله چهارم، باید این معادله را حل کنیم. یعنی با قرار دادن مقادیر معلوم به متغیرها نتیجه حاصل را به دست آوریم. در مرحله پنجم، نتیجه به دست آمده را تفسیر می‌کنیم. در واقع فرد باید بداند که آیا ارتباط منطقی بین نتیجه حاصل از مدل و تغییرات مشاهده شده در آزمایشات وجود دارد یا نه. در مقایسه مدل با واقعیت (مرحله ششم) باید اعتباردهی، ارزیابی و بازگشت را انجام دهیم. اگر مدل نیاز به اصلاح دارد باید به مرحله اول بازگردیم و حلقه را تکرار کنیم. مدل‌سازی ریاضی یک پروسه بازگشتی است که از یک سری اطلاعات خام، با پردازش‌های متناوب به دست می‌آید و اصلاح مدل تا زمان رسیدن به مدل ایده‌آل ادامه می‌یابد. یک مدل باید در یک زمان به اندازه کافی پیچیده و برای پیش‌گویی به‌اندازه کافی ساده باشد تا بتواند مورد استفاده قرار گیرد (۴).



شکل ۱. فلوچارت مراحل مدل‌سازی

میکروبیولوژی پیش‌گو

میکروبیولوژی غذایی پیش‌گو شاخه‌ای از میکروبیولوژی مواد غذایی است که با استفاده از اطلاعات دقیق و جزئیات مربوط به پاسخ‌های میکروارگانیسم‌ها به شرایط محیطی، ارزیابی صحیحی از تأثیرات عوامل دخیل در فرآوری، نگهداری و تولید بر روی کیفیت و سلامت میکروبیولوژیکی مواد غذایی ارائه می‌کند. میکروبیولوژی پیش‌گو سبب افزایش دقت تصمیم‌گیری در مورد سلامت میکروبی و کیفی مواد غذایی می‌شود به این میکروبیولوژی هم‌چنین اکولوژی میکروبی کمی نیز گفته می‌شود. اطلاعات جمع‌آوری شده مربوط به رفتار میکروبی به صورت مدل‌های ریاضی ارائه می‌شود. به عبارت دیگر مدل میکروبیولوژیکی غذایی پیش‌گو یا به طور خلاصه مدل پیش‌گو یک بیان ریاضی است که رشد، بقا، غیر فعال شدن یا فرآیند بیوشیمیایی یک میکروارگانیسم غذا زاد را توصیف می‌کند (۱۰-۵).

از نظر تاریخی میکروبیولوژی مواد غذایی همیشه بخش فعالی برای مدل‌سازی ریاضی داشته است. مدل‌سازی در میکروبیولوژی مواد غذایی از سال ۱۹۲۲ با طراحی و توصیف پروسس حرارتی لازم برای نابود کردن 10^{12} اسپور کلستریدیوم بوتولینوم تایپ A در کنسروهای غذایی توسط Esty و Meyer آغاز شد. با وجودی که روش پخت بوتولینوم اولین مدل پیش‌گو در مواد غذایی بوده است اما بحث راجع به امکان و توان استفاده از میکروبیولوژی پیش‌گو برای توصیف رشد میکروبی را می‌توان در نوشته‌های Scote در سال ۱۹۳۷ مشاهده کرد. Scote به خوبی متوجه قابلیت استفاده از اطلاعات جمع‌آوری شده در مورد پاسخ‌های رشد میکروبی برای پیش‌گویی عمر نگهداری و سلامت مواد غذایی شده بود ولی به علت عدم قدرت محاسبه اطلاعات درک دقیقی از این مبحث بوجود نیامد و نتایج این گونه کارهای تحقیقاتی تا دهه‌های ۱۹۶۰ و ۱۹۷۰ مسکوت ماند. از آن زمان به بعد میکروبیولوژی پیش‌گو به صورت مدرن آغاز شد (۴، ۶، ۸).

مطالعات Spencer and Baines در ۱۹۶۴، Olley و Ratkowsky در ۱۹۷۳ با استفاده از مدل‌های کینتیک و Robert و همکاران و نیز جنی جورجیس در ۱۹۸۱ در خصوص بروز بوتولیسم و مسمومیت‌های میکروبی بر اساس مدل‌های احتمالات نمونه‌هایی از تحقیقات مدرن در زمینه میکروبیولوژی پیش‌گو محسوب می‌شود. در دهه ۱۹۸۰ در نتیجه بروز موارد شیوع مسمومیت غذایی و به دنبال آن

آگاهی عمومی در خصوص نیاز به داشتن مواد غذایی سالم افزایش چشمگیری در توجه به میکروبیولوژی پیش‌گو پدید آمد (۶).

همان گونه که ذکر شد مفهوم میکروبیولوژی پیش‌گو بدین منظور برنامه‌ریزی شد که پاسخ‌های رشد، بقا و مرگ میکروب‌های مهم در مواد غذایی با در نظر گرفتن عوامل کنترل‌کننده اصلی و اثرات حالت‌های ترکیبی درجه حرارت، pH و aw مدل‌سازی شود. چنان‌چه مدل‌های ریاضی مربوط به طیف وسیعی از مواد غذایی توسعه پیدا نماید نیاز به انجام آزمایشات میکروبیولوژی اختصاصی و موردی برای غذاهایی جدید به میزان زیادی کاهش خواهد یافت و حتی شاید بتوان پیش‌گویی زمان نگهداری و سلامت غذا را از طریق یک پایگاه اطلاعاتی کامپیوتری انجام داد. البته به نظر می‌رسد که منابع مالی مورد نیاز برای انجام چنین طرحی چشم‌گیر باشد. در دهه‌های اخیر تمایل بسیار زیادی برای استفاده از مدل‌سازی پیش‌گو بوجود آمده است که از دلایل عمده آن می‌توان به موارد زیر اشاره کرد.

۱. قابلیت دسترسی آسان به کامپیوتر و استفاده از نرم افزارهای لازم برای انجام محاسبات ریاضی.

۲. تمایل مصرف‌کنندگان برای مصرف مواد غذایی تازه‌تر که فرآوری کمتری بر روی آن‌ها انجام شده باشد. این امر مستلزم استفاده از سیستم‌های نگهدارنده چندمانعی است.

این سیستم‌ها با استفاده از حالت‌های ترکیبی عوامل موثر بر رشد میکروارگانیسم‌ها ایجاد می‌شود. در این سیستم‌ها هیچ یک از عوامل به تنهایی برای ممانعت از رشد کافی نبوده و استفاده از ترکیب صحیح عوامل می‌تواند مانع رشد میکروارگانیسم شود. لذا باید بتوان اثر هر فاکتور و نیز اثرات ترکیبی آن‌ها را محاسبه نماییم (۱۱، ۸).

در تحقیقات میکروبی کلاسیک، پردازش اطلاعات صرفاً گراف‌هایی را نشان می‌دهد که بیان‌گر رشد یا غیر فعال شدن میکروب‌ها در سطوح مختلف یک یا گاهی دو عامل باشد. چنان‌چه تعداد این فاکتورها بیشتر شود درک آن برای خوانندگان مشکل خواهد بود. در مدل‌سازی فرض بر این است که رشد یا غیر فعال شدن میکروارگانیسم‌ها در یک ماده غذایی را می‌توان با تعیین رفتار میکروب در محیط‌های برات یا سایر سیستم‌ها مدل‌سازی نمود. مدل‌ها معمولاً شامل فاکتورهای نظیر درجه حرارت، pH، نمک، aw، نیتريت سدیم، اسیدهای آلی، اتمسفر هوایی یا بی‌هوایی هستند. این مدل‌ها می‌توانند غالب رفتارهای میکروبی را در

میکروارگانسیم‌ها می‌تواند در طراحی تولید مواد غذایی موثر باشد (۴).

کنترل کیفیت

برای تعیین محدوده‌های سیستم HACCP نیاز به داده‌های علمی می‌باشد. مدل‌ها با نشان دادن شرایط محیطی که اجازه رشد و بقاء را به میکروب‌ها می‌دهند به طراحی سیستم HACCP کمک می‌کنند. تخمین‌های کمی در سطوح مختلف فاکتورهای محیطی می‌توانند دامنه مورد قبول را در مورد هر فاکتور مشخص نموده و محدوده‌های بحرانی را پیشنهاد نمایند. در واقع مدل‌های پیش‌گو یک ارتباط کمی را بین فاکتورهای مورد استفاده در سیستم پایش HACCP نظیر درجه حرارت، pH، نمک، رطوبت نسبی و زمان با پتانسیل رشد یا مرگ میکروب‌های خاص برقرار می‌کند. مدل‌ها در مراحل مختلف HACCP مفیدند که شامل:

آنالیز خطر: از مدل‌های میکروبی به خصوص مدل‌های رشد/عدم رشد برای نشان دادن این‌که کدام ارگانسیم در محصول رشد خواهد کرد، سرعت رشد آن‌ها چقدر خواهد بود، می‌توان استفاده کرد.

شناسایی نقاط کنترل بحرانی (CCPs): با مشخص کردن پارامترهایی چون درجه حرارت، pH، aw و غیره شناسایی مرحله‌ای از فرآیند تولید که رشد یا مرگ میکروبی در آن امکان پذیر است میسر شده و می‌توان نقاط کنترل بحرانی را تعیین نمود (۴).

تعیین محدوده‌ها: محدوده قابل قبول برای هر فاکتور مورد پایش در سیستم HACCP به وسیله این مدل‌ها تعیین می‌شود تا بتوان تغییرات این پارامترها را در محدوده مورد نظر کنترل کرده و از بروز خطرات احتمالی جلوگیری نمود (۴).

تنوع بخشیدن به تولیدات: مدل‌سازی می‌تواند به طراحی تولید ماده غذایی کمک کند، زیرا تغییرات میکروبی را متعاقب تغییر در ترکیب غذا و تغییر در فرآوری آن برآورد می‌کند. لذا می‌توان فرمولاسیون جدید و قدیمی ماده غذایی را با یکدیگر مقایسه کرد (۴).

آموزش: مدل‌ها می‌توانند رفتارهای میکروبیولوژیکی را برای افراد عادی توضیح دهند. گراف‌های نشان دهنده زمان رسیدن جمعیت میکروبی به حد بحرانی می‌توانند اهمیت فراهم نمودن مواد خام دارای حداقل بار میکروبی را به خوبی نشان دهند. هم‌چنین مدل‌ها در آموزش میکروبیولوژی مواد

مواد غذایی توضیح دهند. البته غذا می‌تواند دارای فاکتورهای مهم دیگری نیز باشد که مدل را غیر کارآمد سازد. یک مدل باید دارای تعداد قابل قبولی پارامتر باشد. پارامترها یا فاکتورهای موجود در یک مدل را باید بتوان به سادگی اندازه‌گیری نمود. یک مدل در عین حال که باید ساده باشد بایستی به اندازه کافی پیچیدگی هم داشته باشد تا بتواند پیش‌گویی مناسبی ارائه نماید. سادگی مدل از آن جهت اهمیت دارد که بتوان به راحتی از آن استفاده کرد. توازن بین سادگی و پیچیدگی بدین معنی است که هیچ مدلی را نمی‌توان به عنوان بهترین مدل برای همه حالات قلمداد کرد (۴).

کاربرد مدل‌ها

مدل‌های میکروبی ابزاری مفید برای میکروبیولوژیست‌ها جهت ارزیابی اولیه رفتار میکروب‌ها هستند. با این حال این مدل‌ها تنها یکی از متعدد منابع اطلاعاتی می‌باشد که میکروبیولوژیست‌ها می‌توانند از آن‌ها استفاده کنند. به کار بردن مدل‌ها جهت قضاوت در مورد سلامت غذا و یا تعیین راهکار بهداشتی مستلزم ارزیابی دقیق مدل است. استفاده کننده از مدل‌ها باید آن‌ها را درک نماید و محدوده کاربرد هر مدل خاص را رعایت کند. بعضی از مواد غذایی دارای پارامترهایی هستند که خارج از محدوده پارامترها و عوامل مورد استفاده برای ساختن یک مدل است و این عوامل ممکن است تأثیر مهمی بر روی رفتار پاتوژن‌ها داشته باشند. برای مثال اگرچه نیتريت سدیم در محیط آزمایشگاهی با ثبات می‌باشد ولی توسط اسکوربات موجود در فرمولاسیون فرآورده‌های تجارتي گوشت به سرعت تجزیه می‌شود. استفاده از چنین مدل‌هایی در این شرایط مناسب نبوده و احتمالاً پیش‌گویی این مدل‌ها صحیح نمی‌باشد با این حال چنان‌چه مدل‌ها به خوبی ارزیابی شوند می‌توانند اطلاعات لازم را برای اتخاذ تصمیم در بسیاری از شرایط فراهم آورند (۴، ۷).

مدل‌ها می‌توانند احتمال خطر رشد یا بقاء یک پاتوژن را در طی یک دوره نگهداری در شرایط طبیعی یا غیر طبیعی برآورد نمایند. به طور کلی غذا باید به نحوی تهیه شود که فساد قبل از رشد پاتوژن‌ها اتفاق افتد. ارزیابی صحیح از رفتار میکروارگانسیم‌ها در یک طیف عوامل محیطی و فاکتورهای تشکیل دهنده ماده غذایی می‌تواند به سرعت نشان دهنده نواحی مشکل ساز در فرآیند تولید باشد لذا پیش‌بینی رفتار

توصیف می‌کنند. به عنوان مثال مدل رشد که لگاریتم تغییرات تعداد باکتری را در هر میلی لیتر بر حسب زمان محاسبه می‌کند. اندازه‌گیری مقدار میکروب‌ها را می‌توان با اندازه‌گیری کدورت و قابلیت هدایت نیز انجام داد. هم‌چنین پاسخ‌ها را می‌توان با اندازه‌گیری دقیق و تعیین تعداد کل سلولهای زنده، تولید توکسین، میزان و سطح سوبسترها یا محصولات متابولیکی و یا به طور غیر مستقیم به وسیله جذب نوری، دانسیته نوری یا امپدانس ارزیابی کرد. منحنی‌های رشد در مدل‌های اولیه اغلب بر اساس معادله گمپرتز و بارانی می‌باشد که با داده‌های میکروبیولوژیکی تناسب بیشتری دارد (۴، ۷، ۱۲).

مدل‌های سطح دوم

مدل سطح دوم معادلاتی است که توضیح می‌دهد چگونه پارامترهای مدل اولیه با تغییرات ایجاد شده در فاکتورهای محیطی تغییر می‌کند. به عبارت دیگر این مدل‌ها پاسخ یک یا چند پارامتر مدل اولیه مثل طول فاز کمون را در اثر تغییر یک یا چند پارامتر مربوط به شرایط محیطی یا شرایط محیط کشت مثل pH، aw، درجه حرارت و NaCl توصیف می‌کند (۴، ۷، ۱۲).

مدل‌های سطح سوم

مدل‌های سطح سوم فرم نهایی مدل‌سازی است. با استفاده از یک یا چند مدل اولیه و ثانویه و ترکیب کردن آن‌ها با یک‌دیگر یک نرم افزار کامپیوتری تهیه می‌شود. استفاده کنندگان از این مدل‌ها نیازی به دانستن و آگاهی داشتن از تکنیک‌های مدل‌سازی ندارند و مدل‌های اولیه و ثانویه مورد استفاده برای ساختن مدل‌های سطح سوم قدرت پیش‌گویی میکروبیولوژیکی را ایجاد کرده و ابزاری قدرتمند با کاربرد ساده برای همه عرصه‌های تحقیق و صنعت مواد غذایی می‌باشند. در حال حاضر بسته‌های نرم افزاری مدل‌سازی میکروبی در دسترس می‌باشند. در ایالات متحده، برنامه مدل‌سازی پاتوژن PMP تهیه شده است. این نرم افزار با استفاده از مدل‌های چند متغیری بر اساس استفاده از روش گومپرتز تهیه شده است. این برنامه با استفاده از اطلاعات تجربی وسیع در خصوص رفتار میکروارگانیسم‌ها در محیط مایع طراحی شده است. در نسخه ۱۹۹۸ آن مدل رشد کلستریدیوم پرفرینجنس، مدل غیر فعال‌سازی حرارتی کلستریدیوم بوتولینوم و مدل تابش اشعه گاما برای سالمونلا، *E. coli O157:H7* و فلور نرمال گوشت آورده شده است.

غذایی مفیدند زیرا قادرند اثرات شرایط محیطی بویژه شرایط مربوط به تکنولوژی چند مانعی را به سرعت نشان دهند (۴).

آنالیز داده‌ها و طراحی عملیات آزمایشگاهی

تکنیک‌های مدل‌سازی به صورت ابزاری برای توصیف و آنالیز داده‌های میکروبی درآمده اند. از زمانی که مدل‌ها به عنوان راهنمایی جهت طراحی پروتکل‌های کارهای تحقیقاتی مورد استفاده قرار گرفته اند کارایی کارهای آزمایشگاهی افزایش یافته است. مدل‌ها می‌توانند اهمیت یک فاکتور و نیاز به آزمایش گسترده با مقادیر مختلف و تکرار آزمایش را مشخص نمایند. مدل‌ها می‌توانند زمان مناسب نمونه برداری جهت کارهای آزمایشگاهی را مشخص کنند و از این طریق موجب صرفه جویی در منابع، زمان و هزینه می‌شوند (۴).

برآورد خطر

هدف نهایی مدل‌سازی پیش‌گو در مورد پاتوژن‌های غذا، تعیین احتمال بیماری زا بودن یک ماده غذایی است. برای نیل به این مقصود طراح مدل باید اطلاعات کمی در خصوص تعداد اولیه پاتوژن‌ها در شروع فرآوری غذایی که آن‌را مدل‌سازی می‌کند در اختیار داشته باشد. قدم بعدی تعیین تغییرات جمعیت میکروبی در طی مراحل فرآوری است که نیاز به مدل‌های رشد، بقا و مدل‌های مرگ حرارتی دارد. تغییر در ترکیب ماده غذایی و درجات حرارتی فرآوری و تغییر دوره‌ای رشد و مرگ میکروب منجر به ایجاد جمعیت‌های مختلفی از پاتوژن خواهد شد. در نهایت مقدار غذای مصرف شده و در نتیجه آن تعداد میکروب‌هایی که وارد بدن می‌شود مشخص شده و احتمال وقوع عفونت یا بیماری معلوم می‌شود. دز عفونی به عوامل متعددی از جمله حساسیت فردی یا گروهی، سویه پاتوژن، میزان شدت آن هنگام مصرف ماده غذایی و بافت ماده غذایی بستگی دارد (۴).

طبقه بندی مدل‌ها

محدوده میکروبیولوژی پیش‌گو مواد غذایی دارای چندین طبقه‌بندی مختلف از مدل‌ها می‌باشد. تنها سیستم طبقه‌بندی که می‌تواند انواع مدل‌ها را به صورت گروه و در قالب مدل‌های سطوح اول، دوم و سوم طبقه بندی نماید توسط وایتینگ و بوچانان در سال ۱۹۹۳ ارائه شده است (۷).

مدل‌های سطح اول

سطح اولیه بیان ریاضی تغییرات جمعیت میکروبی بر حسب زمان می‌باشد. مدل‌های اولیه تغییر در تعداد باکتری‌ها را با زمان تحت شرایط خاص محیطی و شرایط کشت

ارگانسیم در مواد غذایی حاصل می‌شود. در مواردی که اطلاعات موجود در منابع کافی نباشد آزمایشات خاصی جهت معتبرسازی مدل باید انجام شود (۷).

علی‌رغم تمام این تلاش‌ها تضمینی وجود ندارد که پیش‌گویی‌ها با آن‌چه در سیستم غذایی خاص مشاهده می‌شود مطابقت داشته باشد. محققین در تلاش برای کامل کردن نقایص اطلاعاتی این سیستم‌ها هستند تا نرم افزارهای کامل‌تری را عرضه کنند. ناگفته نماند که بررسی‌ها نشان می‌دهد که پیش‌گویی کردن با این نرم افزارها به طور قابل قبولی با نتایج موجود در منابع یا نتایج حاصل از کارهای تجربی و آزمایشگاهی مطابقت دارد (۷).

نسخه‌های جدید این نرم افزار از طریق اینترنت قابل دانلود کردن می‌باشد.

وزارت کشاورزی انگلستان نیز نرم افزار میکرومدل را طراحی کرده است. این نرم افزار طیف وسیعی از مدل‌های پیش‌گو را برای حداقل ۱۲ پاتوژن غذا زاد ارائه کرده است (۴، ۷، ۱۲).

اگرچه متغیرهای زیادی بر روی رشد میکروبی در مواد غذایی تأثیر می‌گذارند اما مدل‌ها اساساً بر مبنای پارامترهای اصلی مؤثر بر رشد میکروبی نظیر درجه حرارت، pH و aw استوار شده است. معتبرسازی این مدل‌ها برای استفاده در مواد غذایی از طریق مقایسه رفتار پیش‌گویی شده برای هر ارگانسیم با اطلاعات موجود در منابع در خصوص همان

References

- 12- URT S. Essential oils: Their antibacterial properties and potential applications in foods – A review. *International Journal of Food Microbiology* 2004; 94: 223-253.
- 2- LJUNG L, GLAD T. Modeling of dynamic systems, Englewood Cliffs, N.J. 1994, PTR Prentice Hall.
- 3- ADAMS MR, MOSS MO. Food microbiology 2008; Cambridge, RSC Publ.
- 4- DOYLE, M. P., BEUCHAT, L. R. & MONTVILLE, T. J. Food microbiology: fundamentals and frontiers 1997; ASM Press Washington, DC.
- 5- TIJSKENS, L. M. M., HERTOOG, M. L. A. T. M. & NICOLA, B. M. 2001. Food process modelling [Online]. Cambridge: Woodhead Pub. Available: <http://public.eblib.com/EBLPublic/PublicView.do?ptiID=269267>
- 6- MCMEEKIN T, BROWN J, KRIST K, MILES D, NEUMEYER K, NICHOLS D, OLLEY J, PRESSER K, RATKOWSKY D, ROSS T. Quantitative microbiology: a basis for food safety. *Emerging Infectious Diseases* 1997; 3: 541.
- 7- MCDONALD K, SUN DW. Predictive food microbiology for the meat industry: a review. *B International journal of food microbiology* 1999; 52: 1-27.
- 8- BUCHANAN, R. L. Predictive food microbiology. *Trends in Food Science & Technology* 1993; 4: 6-11.
- 9- ZWIETERING M, JONGENBURGER I, ROMBOUTS F, VAN'T RIET K. Modeling of the bacterial growth curve. *Applied and Environmental Microbiology* 1990; 56: 1875.
- 10- ZHAO, L., MONTVILLE, T. & SCHAFFNER, D. Time-to-detection, percent-growth-positive and maximum growth rate models for *Clostridium botulinum* 56A at multiple temperatures. *International journal of food microbiology* 2002; 77: 187-197.
- 11- ROBERTS, T. Microbial growth and survival: developments in predictive modelling. *International biodeterioration & biodegradation* 1995; 36: 297-309.
- 12- MCCLURE, P. & DE W, B. Modelling the growth, survival and death of microorganisms in foods: the UK food micromodel approach. *International journal of food microbiology* 1994; 23: 265-275.

Application of mathematical modeling and predictive microbiology in food science

Shahnia M¹, Radmehr B², Ghasemlou M³, Khaksar R*⁴

- 1- Students' Research Committee, National Nutrition and Food Technology Research Institute, Faculty of Nutrition and Food Technology, Shahid Beheshti University of Medical Sciences, Tehran, Iran
- 2- Assistant prof, Dep. of Food Hygiene, Islamic Azad University, Karaj Branch, Iran
- 3- M.Sc in of Food Science and Technology, Dept. of Food Science, Engineering and Technology, Faculty of Agricultural Engineering and Technology, University of Tehran, Karaj, Iran
- 4- * Corresponding author: Associate prof, Dept. of Food Science and Technology, National Nutrition and Food Technology Research Institute, Faculty of Nutrition and Food Technology, Shahid Beheshti University of Medical Sciences, Tehran, Iran. Email: r.khaksar@sbmu.ac.ir

Abstract

The increasing incidence of food borne outbreaks resulting in social and economic losses still provokes the need to search for novel strategies in order to prevent food contamination. During the recent decades, there has been a dramatic enhancement in research on the development of mathematical models in predictive microbiology. Growth predictive modeling has been so widespread that it is now one of the most rapidly advancing fields of study, which gives the ability to estimate the microbial growth in a swift and cost-effective way. The concept of this research field is that a detailed knowledge of the behavior (survival, growth, inactivation) of microorganisms in food products, transformed into mathematical models, enables the estimation of the microbiological safety and quality of foods.

Keywords: Food, Predictive microbiology, Growth, Inactivation